Flexlite GX

ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ ВАШЕЙ РУКИ



17.01.2020

KEMPPI

And you know.

Flexlite GX



ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ ВАШЕЙ РУКИ

Горелки Flexlite GX для сварки MIG/MAG обеспечивают высокий комфорт пользователя и продуктивность сварочного производства. Инновационные методы производства, высококачественные материалы и жесткий контроль качества гарантируют безупречную надежность сварочных горелок Flexlite GX.

Рукоятка пистолетного типа имеет анатомическую форму и обеспечивает сбалансированное распределение веса, благодаря чему снижается нагрузка на запястье, а сварщик может сконцентрироваться на качестве сварки, создавая безупречные швы**.** Это положительно влияет и на качество, и на продуктивность.

Расчет совокупной стоимости владения сварочной горелкой Flexlite GX для сварки MIG/MAG показывает, что благодаря увеличенному сроку эксплуатации расходных материалов, эффективности и отличной эргономике повышается продуктивность сварочного производства в целом.

Сварочные горелки Flexlite GX предлагаются в различных вариантах мощности и длины, включая разные версии шейки.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТЛИЧНАЯ ЭРГОНОМИКА

Снижение утомляемости хорошо сказывается на качестве и эффективности работы сварщика.



ЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА

Эффективное использование емкости источника питания этой высокопроизводительной сварочной горелкой помогает создавать плавные сварные швы без разбрызгивания.



ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Надежные и долговечные расходные материалы Kemppi обеспечивают высокое качество и продуктивность сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Доступны сварочные горелки трех технологических уровней, каждый из которых предназначен для решения определенных задач в области сварки
- Доступны версии с газовым и водяным охлаждением
- Кабелезащита с шарнирными сочленениями значительно уменьшает нагрузку на запястье
- Съемная рукоятка пистолетного типа предлагается в каждом комплекте поставки
- Снижение температуры контактного наконечника до 35 % благодаря инновационной структуре шейки горелки
- Подлинные расходные материалы Kemppi — это гарантия надежности и длительного срока службы
- Чем меньше расходных материалов — тем ниже затраты на хранение запасов
- Сварочные горелки GX технологического уровня K8 дополнительно оснащаются светодиодной подсветкой
- Для сварочных горелок технологических уровней K5 и K8 доступны устанавливаемые на горелку пульты дистанционного управления
- Анатомическая рукоятка с надежным захватом
- Все модели имеют QR-код, по которому легко найти нужную информацию

ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



GX 203G

200 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 253G

250 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 303G

300 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 303W

300 A, водяное охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 403G

400 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 403W

400 A, водяное охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 503W

500 A, водяное охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 205G

200 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 255G

250 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 305G

300 A, газовое охлаждение, 3,5, 5, 6 или 8 м, разъем EURO



GX 305GMN

300 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 305W

300 A, водяное охлаждение, 3,5, 5 или 6 м, разъем EURO



GX 405G

400 A, газовое охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 405W

400 A, водяное охлаждение, 3,5, 5, 6 или 8 м, разъем EURO



GX 505W

500 A, водяное охлаждение, 3,5 или 5 м, разъем EURO



GX 605W

600 A, водяное охлаждение, 5 м, разъем EURO



GX 208GMN

200 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPI



GX 308GMN

300 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPI



GX 408GMN

400 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPI



GX 428W

420 A, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5, 5 или 8 м, разъем KEMPPI



GX 528W

520 A, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5 или 5 м, разъем KEMPPI



GX 608W

600 A, водяное охлаждение, 5 м, разъем KEMPPI

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Эргономичная конструкция рукоятки

Благодаря анатомической форме рукоятки с надежным захватом уменьшается нагрузка на запястье во время сварки. Корпус рукоятки, кнопку и пульт дистанционного управления горелкой можно легко и быстро заменить. Рукоятка пистолетного типа входит в стандартный комплект поставки всех моделей сварочных горелок Flexlite GX. Она обеспечивает естественное положение кисти, облегчая и упрощая работу сварщика, особенно если речь идет о длинных швах.



Эффективный дизайн кабелей

Благодаря наборам гибких кабелей изащите кабеля с шарнирными сочленениями значительно уменьшается число вращений кистью, работать становится проще и удобнее. Комплект кабелей включает сменные внутренние кабели и шланги. Прочные окончания кабелей с пружинной защитой снижают риск внезапного изгибания и защищают шланги внутри кабеля.



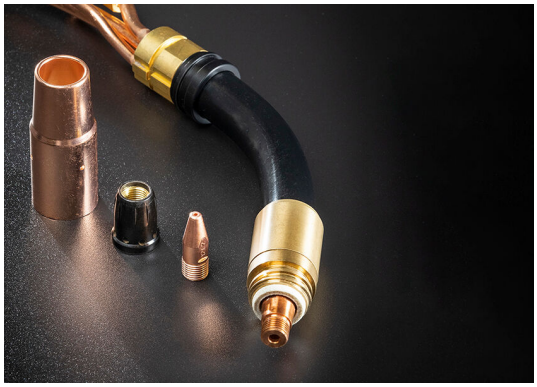
Чистая сварка MIG без брызг

Благодаря отделению каналов для движения защитного газа и циркуляции охлаждающего вещества до самого конца шейки сварочной горелки снижается температура шейки, повышается аккуратность швов, уменьшается разбрызгивание и снижается расход защитного газа.



Инновационная система охлаждения шейки

Согласно тестам, температура контактного наконечника сварочных горелок Flexlite GX до 35 % ниже по сравнению с другими аналогичными сварочными горелками. Благодаря инновационной многоканальной системе охлаждения увеличивается срок эксплуатации контактных наконечников и других расходных материалов.



Меньше деталей — ниже затраты

Число сменных деталей удалось уменьшить благодаря улучшению сочетаемости деталей соответствующих моделей. Это способствует снижению затрат на хранение и делает сварочные горелки Flexlite для сварки MIG идеальным инструментом с точки зрения управления расходами мастерской.



Возможность регулировки на месте

Опциональные пульты дистанционного управления, устанавливаемые на горелку, позволяют точно и быстро регулировать сварочный ток, а также выбирать канал памяти на расстоянии. Доступно для сварочных горелок технологических уровней K5 и K8.



Отличная видимость благодаря подсветке

Сварочные горелки технологического уровня K8 можно дополнительно оснастить светодиодной подсветкой, которая упрощает позиционирование электродов перед сваркой и осмотр шва после сварки. Подсветка обеспечивает улучшенную видимость при работе в условиях малой освещенности.



Удобный доступ к информации

Каждая сварочная горелка Flexlite GX имеет QR-код, с помощью которого можно легко перейти прямо к кодам для заказа, расходным материалам, документации по продукту и контактной информации Kemppi.



Подключение к механизму подачи проволоки

Сварочные горелки технологического уровня K3 и K5 подключаются к механизму подачи проволоки через универсальный разъем типа Euro. Это обеспечивает возможность подключения к оборудованию для сварки MIG/MAG большинства брендов. Сварочные горелки технологического уровня K8 оснащены специальным разъемом Kemppi для сбора точных данных со сварочной дуги.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



GXR10

Устанавливаемые на горелку (для сварочных горелок Flexlite GX технологического уровня K5) пульты дистанционного управления позволяют точно и быстро регулировать сварочный ток, а также выбирать канал памяти.



GXR80

Пульт дистанционного управления продвинутого уровня с дисплеем для сварочных горелок Flexlite GX технологического уровня K8. Пульт оснащен четким и ярким светодиодным дисплеем для управления параметрами сварки, каналами памяти и технологическими картами.



Pistol grip handle for Flexlite GX guns

Стандартная принадлежность, поставляемая в комплекте со всеми сварочными горелками Flexlite GX. Рукоятка пистолетного типа сварочных горелок для сварки MIG обеспечивает естественное положение кисти.



Gun necks

Шейка сварочной горелки переносит электрический ток на наконечник горелки через защитный газ и охлаждающую жидкость. Регулярно меняя шейку, вы можете продлить срок эксплуатации своей сварочной горелки.



MIG/MAG gas nozzles

Доступны газовые сопла разных форм и размеров для разных областей применения, предлагаются модификации с резьбой и без резьбы. Доступны сопла из меди. Газовые сопла Kemppi легко чистить и менять, они обеспечивают удобство сварки в труднодоступных местах (корневые проходы, сварка в узкой разделке).



Contact tips Kemppi LIFE+

Оригинальные контактные наконечники Kemppi гарантируют оптимизированный перенос сварочного тока на присадочную проволоку. Благодаря использованию инновационных методов получения сплавов и закалки срок службы контактных наконечников LiFE+ от Kemppi до 5 раз больше, чем срок службы обычных медных наконечников. Сердцевина LiFE+ сохраняет твердость и мелкозернистую структуру даже после воздействия высоких температур при сварке (до 1000 °C).



Contact tips

Оригинальные контактные наконечники Kemppi гарантируют оптимизированный перенос сварочного тока на присадочную проволоку. Доступны контактные наконечники Kemppi для любых проволочных материалов со стандартным размером проволоки от 0,6 до 1,6 мм. Кроме того, доступны наконечники для работы с проволокой диаметром до 3,2 мм.



Contact tip adapters

Для всех подлинных контактных наконечников Kemppi доступны адаптеры из меди или латуни.



Wire liners

Разработанные для конкретных материалов присадочной проволоки и областей применения направляющие каналы Kemppi отличаются прочностью, долговечностью и эффективностью. Большинство направляющих каналов Kemppi имеют такую же цветовую маркировку, что и подающие ролики в механизмах подачи проволоки Kemppi. Это помогает легко подобрать подходящие материалы. Направляющие каналы Kemppi предназначены для присадочной проволоки: они обеспечивают надежную подачу проволоки.



DL Chili Liner

Запатентованный двухкомпонентный пластиковый (тефлоновый) направляющий канал Kemppi DL Chili — это новая разработка для надежной подачи алюминиевой проволоки, проволоки из нержавеющей, кислотоустойчивой и твердой сталей. Технология DL Chili помогает снизить поверхностное трение между сварочной проволокой и стенкой направляющего канала. Она снижает трение до уровня, превышающего показатели обычного пластика в шесть раз.



Wire guide tubes

Направляющая трубка проводит присадочную проволоку в направляющий канал сварочной горелки, когда проволока перемещается из механизма подачи проволоки в горелку.

Neck wire liners

Короткий фрагмент направляющего канала внутри шейки, используемый в сварочных горелках со сменными шейками (Multi-Neck) и газовым охлаждением для сварки MIG.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ (ПИСТОЛЕТЫ) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ K3

GX 203G

Код оборудования	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	200 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 253G

Код оборудования	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	250 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M6
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,6-1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 303G

Код оборудования	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	300 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 303W

Код оборудования	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	300 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 403G

Код оборудования	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 403W

Код оборудования	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Нет
Ручка пистолета	Да
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

GX 503W

Код оборудования	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	500 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ (ПИСТОЛЕТЫ) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ K5

GX 205G

Код оборудования	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	200 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 255G

Код оборудования	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	250 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M6
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,6–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 305G

Код оборудования	GX305G35 (3.5m), GX305G5 (5m), GX305GS6* (6m), GX305GS8* (8m) *GS models 6m/8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	300 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,2 (модели GS 6 м и 8 м)
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 305GMN

Код оборудования	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	350 A
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 305W

Код оборудования	GX305W35 (3.5m), GX305W5 (5m), GX305WS6* (6m) *WS model 6m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	300 A (модели 3,5 м и 5 м) 250 A (модель 6 м WS)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модель WS 6 м)
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 405G

Код оборудования	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 405W

Код оборудования	GX405W35 (3.5m), GX405W5 (5m), GX405WS6* (6m), GX405WS8* (8m) *WS models 6m/8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	400 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 6 м и 8 м)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модели WS 6 м и 8 м)
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 505W

Код оборудования	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	500 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

GX 605W

Код оборудования	GX605W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	1,2–2,4
Тип соединения	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ (ПИСТОЛЕТЫ) ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УРОВНЯ K8

GX 208GMN

Код оборудования	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	200 A

GX 308GMN

Код оборудования	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Код оборудования	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (60 %)	400 A

GX 428W

Код оборудования	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	420 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 8 м)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,2–1,6 (модель WS 8 м)
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да (модели 3,5 м и 5 м) Нет (модель WS 8 м)

GX 528W

Код оборудования	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да

GX 608W

Код оборудования	GX608W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI